

Transporte y distribución refrigerada o congelada a la medida

Control total, cadena de frío garantizada:
transporte con camiones refrigerados propios



Alimentos y bebidas

Carnes, lácteos, congelados, frutas y verduras.



Florícola y agrícola

Flores frescas, semillas, cultivos orgánicos.



Farmacéutica

Vacunas, medicamentos, productos sensibles al calor.



Química y otros

Insumos y compuestos con control térmico.



Cosmética y cuidado personal

Productos naturales, sueros, cremas.

Refrigeración

0°C a 6°C



Congelación

Hasta -18°C



Tu mercancía siempre fresca, segura y a tiempo.

Nuestro servicio de Transporte y Distribución de Mercancía Refrigerada, está diseñado a la medida de las necesidades de las industrias que exigen el más alto estándar de conservación, con temperaturas de refrigeración y/o congelación.

Contamos con una flota propia de camiones refrigerados con temperatura controlada y seguimiento satelital por GPS en tiempo real, lo que garantiza trazabilidad, eficiencia logística y cumplimiento riguroso de la cadena de frío, desde el punto de origen hasta el destino final.

Ventajas competitivas:

- **Flota especializada y moderna, 100% refrigerada**

Contamos con vehículos propios de última generación, diseñados para mantener la cadena de frío en todo momento.

- **Monitoreo 24/7 con tecnología de rastreo y control de temperatura**

Vehículos equipados con sistemas inteligentes para supervisión continua en tiempo real.

- **Vehículos para distintos rangos de temperatura**

Disponemos de vehículos con capacidad para transporte tanto de refrigeración (0°C a 6°C) como de congelación (Hasta -18°C).

- **Rutas optimizadas y tiempos de entrega garantizados**

Aplicamos planeación logística avanzada para reducir tiempos de tránsito, optimizar costos y asegurar entregas puntuales.

- **Experiencia operativa en sectores como alimentos, farmacéuticos, y florícolas**

Nuestra trayectoria nos permite comprender y cumplir con las exigencias específicas de cada industria.

- **Adaptabilidad logística para operaciones de distribución regional o transporte a gran escala**

Ofrecemos soluciones flexibles que se ajustan a las necesidades de cada cliente.

Beneficios para tu industria:

Con GLOBAL CONTAINER SOLUTIONS, tu mercancía refrigerada está en las mejores manos. Transformamos la logística en una ventaja competitiva para tu negocio.

Beneficios para tu industria:

- Reducción de pérdidas por variaciones térmicas.
- Mayor vida útil del producto y cumplimiento normativo.
- Visibilidad completa del proceso logístico.
- Disponibilidad de un proveedor confiable, flexible y comprometido con la calidad.
- Servicios especializados para Centros de producción de alimentos (CPA)
- Prestación de servicios a Centros logísticos.

Con nuestro servicio de transporte y distribución refrigerada, no solo mueves productos, mueves confianza, reputación y crecimiento para tu empresa.





Tecnología para monitoreo y trazabilidad



Transformamos la trazabilidad vehicular con una avanzada plataforma tecnológica que combina innovación y precisión. Integramos herramientas de seguimiento terrestre para monitorear, optimizar y controlar la operación en tiempo real. Generamos informes de tiempos, movimientos y desplazamientos para la toma de decisiones oportunas e informadas.

Captura de datos: Sensores IoT, GPS registran ubicación, condiciones de temperatura y estado del envío.

Transmisión y recopilación: Datos transmitidos en tiempo real a través de redes seguras hacia sistemas centrales.

Actuación proactiva: Alertas automáticas, ajustes de ruta o intervención rápida para mitigar riesgos.



Autopista Medellín Km. 2
Entrada Vereda Parcelas - 900 mts
OIKOS CIEM Occidente Bodega 98
Bogotá, D.C. Colombia - Sur América

www.globalcontainer.com.co



PBX Nacional:
(601) 8985011
(601) 8985344



WhatsApp:
(+57) 311 5156860



comercial@globalcontainer.com.co